



## ماشین آلات ایرسا صنعت سپهر برنا Machine Alat Irsa Sanat Sepehr Borna



تامین کننده دستگاه های فایبر لیزر ، وایرکات ، سوپر دریل ، فرز



## ویژگی های اصلی:

کابین مولتی کات و استفاده از آخرین نسخه کنترلر اتوکات (قابلیت رسیدن به کیفیت سطح تا Ra1.0) شاسی ریخته گری یکپارچه و سنگین با استفاده از استاندارد HT250 که بزرگتر از میز کار میباشد که باعث حفظ دقت بالا در تمام طول حرکت کورس دستگاه میشود.

تمام محورها و درام پشت بصورت لینبر و ساخت تایوان میباشد (دقت کمتر از ۰.۰۰۸ میلی متر) بال اسکرو تایوان برند استفاده شده از چهار پیچ برای بسته شدن به شاسی و دومهره واقعی (دقت ۰.۰۰۵ میلی متر) قابلیت داشتن زاویه ۶، ۱۵، ۳۰، ۴۵ درجه (طراحی جدید مخصوص کار با دقت بالا)

موتورهای محورها تقویت شده NM3.56

دارای دو عدد سیم کش اتوماتیک و ۳ عدد قرقره برای ثابت نگه داشتن سیم و جلوگیری از شل شدن سیم در تمام زمان برش که باعث افزایش دقت دستگاه و افزایش کیفیت سطح و افزایش راندمان ماشین میگردد.

استفاده از سرامیک نازل برای جلوگیری از تنش سیم و استفاده از پلیت های اضافه در قسمت میز کار برای راحتی بیشتر برش قطعات کوچکتر.

موتور در محور Z و روغنکاری اتوماتیک به همراه قابلیت تنظیم سطح فشار روغن در قسمت های مختلف دستگاه.



وایر کات با زاویه ۳۰ درجه

Model	DK7735	DK7745
XV travel (mm)	450*350	630*450
Working table size (mm)	840*550	940*650
Machine bed size	1540*840	1680*910
Max. Z axis travel (mm)	700	700
Max. work piece weight (kg)	400	600
Max. cutting angle (standard)	±3°	±3°
Max. cutting angle (Optional)	±15° Or ±30°	±15° Or ±30°
Position accuracy (mm)	0.012	
Repeatability (mm)	0.008	
Max. cutting speed (mm /min)	120-140mm <sup>2</sup> /min	180-200 mm <sup>2</sup> /min (optional)
Power	2.0KW	
Dimension L*W*H (mm)	1750*1300*1750	1950*1450*1850
Net weight (kg)	1300	1500



Model	DK7720	DK7725	DK7735	DK7740	DK7745	DK7745J
Table size (mm)	490*380	580*400	740*470	780*540	830*570	930*570
Table travel (X x y) (mm)	250*200	320*250	450*350	500*400	550*450	630*450
Max. z axis travel (mm)	250	280	400	500	500	500
Max. workpiece weight (kg)	200	250	300	450	450	450
Max. cutting angle (Optional)	±3°	±3°	±3° ,15°	±3° ,15° ,30°	±3° ,15° ,30°	±3° ,15° ,30°
Position accuracy (mm)	0.015/300					
Repeatability (mm)	0.01					
Wire moving Speed (m/s)	11.5					
Cutting speed (mm2/min)	Standard cutting speed:110 -120, Max. cutting speed: 180 - 200					
Power	Single phase, 220v/50Hz / three phase, 380v/50Hz, (less than 2.5Kw)					
Dimension L*W*h (mm)	1200*900*1300	1300*1100*1500	1500*1200*1650	1700*1350*1700	1750*1350*1700	1750*1400*1700
Net weight (kg)	600	900	1100	1400	1400	1500

Model	DK7750	DK7750J	DK7763	DK7763J	DK7780	DK7780J
Table size (mm)	1000*650	1140*650	1140*750	1350*760	1350*980	1650*990
Table travel (X x y) (mm)	630*500	800*500	800*630	1000*630	1000*800	1200*800
Max. z axis travel (mm)	600	600	600	600	800	800
Max. workpiece weight (kg)	700	700	1000	1000	2000	2000
Max. cutting angle (Optional)	±3° ,15° ,30°	±3° ,15° ,30°	±3° ,15° ,30°	±3° ,15° ,30°	±3° ,15° ,30°	±3° ,15° ,30°
Position accuracy (mm)	0.015/300					
Repeatability (mm)	0.01					
Wire moving Speed (m/s)	11.5					
Cutting speed (mm2/min)	Standard cutting speed:110 -120, Max. cutting speed: 180 - 200					
Power	Single phase, 220v/50Hz / three phase, 380v/50Hz, (less than 2.5Kw)					
Dimension L*W*h (mm)	1800*1600*1900	1800*1750*1900	2200*1800*2000	2200*2000*2000	2600*2200*2150	2600*2400*2150
Net weight (kg)	1850	1950	2500	2800	3800	4400

Model	DK77100	DK77100J	DK77120J	DK77150	DK77160	DK77160J
Table size (mm)	1650*1150	1900*1150	2000*1300	2500*1600	2600*1780	2960*1780
Table travel (X x y) (mm)	1200*1000	1400*1000	1600*1200	1800*1500	2200*1600	2500*1600
Max. z axis travel (mm)	800	800	1000	1200	1200	1200
Max. workpiece weight (kg)	2600	2600	4000	4500	6000	6000
Max. cutting angle (Optional)	±3° ,15° ,30°	±3° ,15° ,30°	±3° ,15° ,30°	±3° ,15° ,30°	±3° ,15° ,30°	±3° ,15° ,30°
Position accuracy (mm)	0.015/300					
Repeatability (mm)	0.01					
Wire moving Speed (m/s)	11.5					
Cutting speed (mm2/min)	Standard cutting speed:110 -120, Max. cutting speed: 180 - 200					
Power	Single phase, 220v/50Hz / three phase, 380v/50Hz, (less than 2.5Kw)					
Dimension L*W*h (mm)	3000*2600*2500	3000*2800*2500	3400*3200*2600	4400*4400*2800	5000*4800*3000	5600*4800*3000
Net weight (kg)	5200	5800	8500	11000	14000	14500

## CNC EDM Die Sinking Machine

### ویژگی های اصلی :

فرآیند ماشینکاری با تخلیه الکتریکی (EDM)  
 کنترل ارتفاع ابزار با سرعت بالا.  
 تشخیص شکاف تخلیه.  
 کنترل سطح روغن شیار.  
 کنترل ضد حریق، دستگاه هشدار خودکار.  
 عملکرد جلوگیری از رسوب کربن.  
 اندازه گیری خودکار.  
 ماشینکاری دقیق لبه و صفحه.  
 X , Y , Z سروو موتور پاناسونیک.  
 کیفیت سطح Ra 0.2  
 لبه فولاد ضد زنگ برای مقاوم در برابر سایش.  
 صفحه نمایش لمسی LCD-TFT 15.  
 USB برای ورودی و خروجی داده .  
 مدار پردازش و یژه برای کاربرد سیمانی.  
 واحد عملکرد پردازش خودکار.  
 واحد عملکرد موقعیت یابی خودکار.  
 سیستم ماشینکاری با سرعت و دقت بالا.  
 مدار تمیز کردن قوس خودکار.  
 سیستم پایگاه داده داخلی.  
 دستورالعمل CNC ، پشتیبانی از G کد و ISO کد.  
 با حافظه و تنظیم مجدد پس از خاموش شدن.  
 عملکرد نشانگر پیام خطا.

B30



B35



B40



B45



B50



Model		Unit	B30	B35	B40	B45
Worktable size (length width)		mm	600x400	600x400	650x450	700x400
X/Y/Z travel	X-axis	mm	300	350	400	450
	Y-axis	mm	210	250	300	300
	Z-axis	mm	270	270	300	300
Oil groove inside size		mm	950x620x360	950x620x360	1100x610x410	1090x640x450
Maximum load of electrode		kg	25	50	50	75
Maximum on table		kg	400	550	650	650
Distance from electrode plate to working table		mm	295-565	280-550	300-600	300-600
Max. processing speed		mm <sup>3</sup> /min	> 500mm <sup>3</sup> /min (graphite-stell) ; > 400mm <sup>3</sup> /min (Cu-stell)			
Min. electrode consumption			<0.1%	<0.1%	<0.1%	<0.1%
Best Roughness, Ra		Ra	Ra0.2	Ra0.2	Ra0.2	Ra0.2
Maximum working current		A	50	50	50	50
Totan input power		KVA	10	10	10	10
Input power		V	220/380/415	220/380/415	220/380/415	220/380/415





## CNC EDM Die Sinking Machine

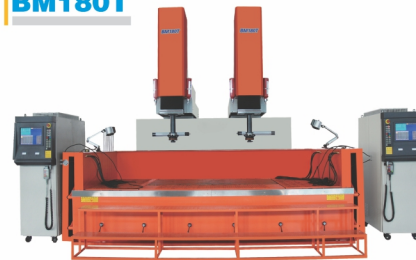
### ویژگی های اصلی :

- فرآیند ماشینکاری با تخلیه الکتریکی (EDM)
- کنترل ارتفاع ابزار با سرعت بالا.
- تشخیص شکاف تخلیه.
- کنترل سطح روغن شیار.
- کنترل ضد حریق، دستگاه هشدار خودکار.
- عملکرد جلوگیری از رسوب کربن.
- اندازه گیری خودکار.
- ماشینکاری دقیق لبه و صفحه.
- X , Y , Z سروو موتور پاناسونیک.
- کیفیت سطح Ra um.0.2
- لبه فوالد ضد زنگ برای مقاوم در برابر سایش.
- صفحه نمایش لمسی LCD-TFT 15.
- USB برای ورودی و خروجی داده .
- مدار پردازش و بزه برای کاربرد سیمانی.
- واحد عملکرد پردازش خودکار.
- واحد عملکرد موقعیت یابی خودکار.
- سیستم ماشینکاری با سرعت و دقت بالا.
- مدار تمیز کردن قوس خودکار.
- سیستم پایگاه داده داخلی.
- دستورالعمل CNC ، پشتیبانی از G کد و ISO کد.
- با حافظه و تنظیم مجدد پس از خاموش شدن.
- عملکرد نشانگر پیام خطا.

BM140T/150T



BM180T



BM80



BM100/120



Model		Unit	BM50	BM80	BM100	BM120
Worktable size (length width)		mm	850x450	1150x650	1250x800	1380x800
X/Y/Z travel	X-axis	mm	500	800	1000	1200
	Y-axis	mm	400	500	600	600
	Z-axis	mm	300	400	450	450
Oil groove inside size		mm	1350x860x500	1800x1150x600	2000x1300x700	2000x1300x700
Maximum load of electrode		kg	50	100	150	150
Maximum on table		kg	800	3000	3500	4000
Distance from electrode plate to working table		mm	690-990	480-880	550-1000	550-1000
Max. processing speed		mm <sup>3</sup> /min	≥ 500mm <sup>3</sup> /min (graphite-stell) ; ≥ 400mm <sup>3</sup> /min (Cu-stell)			
Min. electrode consumption			≤ 0.1%	≤ 0.1%	≤ 0.1%	≤ 0.1%
Best Roughness, Ra		Ra	Ra0.2	Ra0.2	Ra0.2	Ra0.2
Maximum working current		A	50	50	50	50
Totan input power		KVA	10	10	10	10
Input power		V	220/380/415	220/380/415	220/380/415	220/380/415

### ویژگی های اصلی :

شاسی و استراکچر اصلی به صورت ریخته گری با استفاده از تکنولوژی روز دنیا و سنگین وزن برای افزایش دقت و جلوگیری از تنش در دراز مدت.

کنترل CNC برند فانوک سری یک با موتور آلفا ساخت ژاپن دور اسپیندل از ۱۲۰۰۰ دور تا بالای ۲۰۰۰۰ دور در دقیقه همراه با چیلر خنک کننده مجزا.

لینیر ها تایوان برند HIWIN – SCK – PMI گرید P.

بال اسکرو تایوان برند HIWIN – PMI مدل C2 و C3

تعویض ابزار (TOOL CHANGER) به صورت بازوی ۲۴ عدد ساخت تایوان اسپیندل فانوک برند با موتور آلفا ساخت ژاپن.

استفاده از خط کش های دن هاین برای افزایش دقت برای حرکت در تمام کورس دستگاه



### Specification:

Model	VMC650L	VMC850L	VMC1055L	VMC1160L	VMC1270L	VMC1370L	VMC1580L	
Working table size (mm)	900*420	1000*550	1200*550	1200*600	1300*700	1500*700	1700*800	
Travel ( X Axis) (mm)	650	850	1000	1100	1200	1300	1500	
Travel ( Y Axis) (mm)	500	550	550	600	700	750	800	
Travel ( Z Axis) (mm)	500	550	560	600	650	650	700	
Distance: working table to spindle nose(mm)	150-650	140-690	150-710	120-720	150-810	140-750	140-840	
Distance: spindle to Vertical Guideway(mm)	525	614	610	650	780	765	860	
Max. load on working table (kg)	400	600	800	800	900	1000	1500	
T Slot (mm)	3-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*150	5-22*120	5-22*135	
Taper hole of spindle	BT 40- 120	BT 40- 150	BT 40- 150	BT 40- 150	BT 40- 150	BT 40- 150 BT 50- 155	BT 50- 155	
Spindle speed (r/min)	6000/8000/10000/12000/15000						6000	
Spindle power (kw)	5.5/7.5	7.5/11	11/15	11/15	11/15	11/15 15/18.5	15/18.5	
Power(X Y Z) (kw)	1.5/1.5/1.5	2.0/2.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.5/3.5/3.5	4.5/4.5/4.5	
Rapid moving speed X/Y/Z (m/min)	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36 24/24/18	24/24/18	
Feeding speed (mm/min)	0 ~ 5000							
X Y Z Positioning accuracy(mm)	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005	±0.008	±0.008	
X Y Z Repositioning accuracy(mm)	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003	±0.005	±0.005	
Dimension(mm)	2300*2200*2600	2700*2150*2600	3200*2800*2750	3400*2800*2800	3400*2850*3000	3900*3950*3000	4400*3250*3200	
Weight(Kg)	4000	5000	6500	6800	7500	8400	11500	



### ویژگی های اصلی:

تمام محورها لینیر XYZ.

محور XY دارای موتور برای ثابت نگه داشتن میز کار در هنگام سوراخکاری.

سروو موتور برای محور Z ژاپن برند.

سوراخکاری از 0.2mm تا 0.4mm.

کنترل عمق خودکار، سوراخ کور نیز می تواند انجام شود. میتواند مستقیماً روی

سطح اریب و منحنی سوراخ کاری کند.

خط کش در تمام محورها، با عملکرد تنظیم عمق

پوشش محافظ آب فولادی.

صفحه کنترل به صورت چرخشی برای راحتی کار اپراتور

آب شهری یا آب خالص به عنوان خنک کننده، کم هزینه و بدون آلودگی.

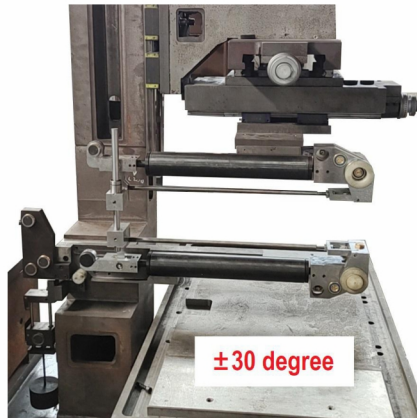


Model	DD703.30A	DD703.40A
Working table size(mm)	360x480	540x780
Max. load o working table (kg)	300	450
Stroke X*Y (mm)	300x400	400x500 (450x550)
Electrode material	Copper / Brass tube	
Electrode diameter (mm)	0.15- 3.0 (special : 6.0)	
Working stroke Z axis (mm)	300	400
Spindle stroke W axis (mm)	300	400
Spindle rotating speed(mm/min)	20-120	20-120
Distance between working table & guider(mm)	300	400
Max. drilling speed (mm/min)	30-60	
Max. working current (A)	30 (special: 50A)	
Max. consumption power (KVA)	3.5	
Power ( V/Hz)	3 Ph, 220V /380V /415V, 50/60Hz	
Capacity of water tank (L)	25	25
Max.pressure of working fluid (Mpa)	7.0	7.0
Dimension (LxWxH) (mm)	1050x950x1700	1600x1300x1800
Weight (kg)	600	1400

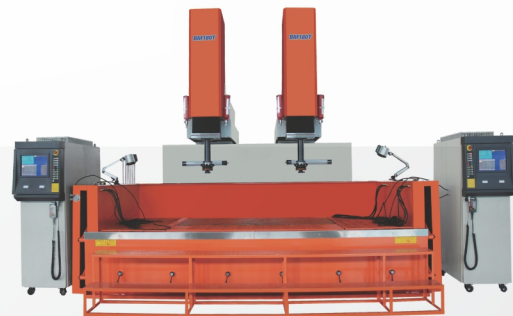




## Machine Alat Irsa Sanat Sepehr Borna



## Provider Of Fiber Laser ,EDM Wirecut, EDM Drill, CNC Milling



دفتر مرکزی: شیراز، منطقه ویژه اقتصادی، فاز ۳، بلوک 49A

همراه: ۰۹۱۷۳۰۱۹۰۶۷ - ۰۹۱۷۱۰۲۱۳۴۹

شعبه تهران: شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار نارنجستان، گلبرگ ۶، پلاک ۵

تلفن: ۰۲۱-۹۱۰۹۲۷۹۷ همراه: ۰۹۱۷۱۱۱۳۳۶۹

[irsa.sanat@yahoo.com](mailto:irsa.sanat@yahoo.com) [www.irsa-sanat.ir](http://www.irsa-sanat.ir) [www.irsa-sanat.com](http://www.irsa-sanat.com)

**Central Office:** 49A Block , 3rd Phase, Special Economical Zone  
Shiraz - IRAN Cell: (+98-917) 3019067 - (+98-917) 1021349

**Tehran Branch :** No. 5, 6th Golbarg , Narenjestan Blvd. ,Shams Abaad  
Industrial Park Tel:(+98-21) 91092797 , Cell: (+98-920) 9213141